



Scheitholzessel HVG III / Kombikessel HVG- Pellet

*Zwei Heizkessel in einem System -
Heizen mit Scheitholz und Pellets*



Vorzüge unserer Heizkessel

- integrierte Touchscreensteuerung
- komfortable Aschelade
- NMT- Lambda Regelung
- drehbarer Abgasrohranschluss 150 mm
- Kesselverkleidung komplett demontierbar
- selbstreinigender Pelletbrenner

Kombikessel HVG- Pellet



Mit dem HVG-Pellet heizen Sie flexibel und sparsam zwei Brennstoffe in einem Heizkessel. Sie entscheiden selbst, Scheitholz manuell per Hand anzufeuern oder automatisch über den Pelletbrenner zu zünden. Der Pelletbetrieb arbeitet je nach Anforderung.

Produkteigenschaften des HVG-Pellet:

- geeignet für 50 cm Holzscheite und 6-8 mm Pellets (DIN EN 14961 2 201109)
- lange Brenndauer im Scheitholzbetrieb
- modulierender Saugzuglüfter
- NMT-Brennersystem aus Edelstahl
- automatische Brennerrostreinigung über ein Kipprost
- beide Kesseleinheiten können getrennt eingebracht werden
- wassergeführter Pelletflansch
- halbautomatisches Reinigen der Wärmetauscher
- integrierter Vorratsbehälter 90 kg
- Nachrüstung eines Saugsystems möglich
- BAFA gelistet, Förderung über die Marktanreizprogramme MAP und APEE möglich
- **aktuelle Mindestförderung 5.500,- € (im Gebäudebestand)**
- **bei Austausch Öl 7.200,- € (im Gebäudebestand)**

Holzvergaserkessel HVG III



Sie wollen aktuell nur Scheitholz feuern. Mit dem Holzvergaserkessel HVG III entscheiden Sie sich für einen zuverlässigen Holzvergaserkessel und erhalten sich die Option, später eine Brenneinheit nachzurüsten. Ein Flansch zur automatischen Beschickung für den Pelletbetrieb (Nachrüstung zum Kombikessel HVG-PELLET) ist im HVG III serienmäßig integriert.

Produkteigenschaften des HVG III:

- ein großer Füllraum (108 bzw. 156 Liter) für 50 cm Holzscheite garantiert lange Nachlegeintervalle
- modulierender Saugzuglüfter gewährleistet maximalen Komfort
- integrierte Anheiztür für einfaches Zünden
- integrierte Einhängebleche schützen die Kesselinnenwand
- Ansteuerung zweier witterungsgeführter Heizkreise
- halbautomatisches Reinigen der Wärmetauscher
- BAFA gelistet, Förderung über die Marktanreizprogramme MAP und APEE möglich

Bauteile des HVG-Pellet



- | | |
|---|--|
| 1 Touchscreensteuerung | 7 integrierter Aschekasten |
| 2 Schwelgasabsaugung für rauchfreies Nachlegen | 8 integrierter Vorratsbehälter für Pellets |
| 3 Einhängenbleche zum Schutz der Kesselinnenwand | 9 Förderschnecke mit Fallschacht |
| 4 keramische Verbrennungsdüse | 10 luftgekühltes Edelstahlbrennrohr |
| 5 Brennkammer aus hitzebeständigem Feuerbeton | 11 wassergekühlter Flansch |
| 6 Bedienhebel für halbautomatische Wärmetauscherreinigung | 12 Schlackebox |
| | 13 doppelwandiger Edelstahlbrenner |

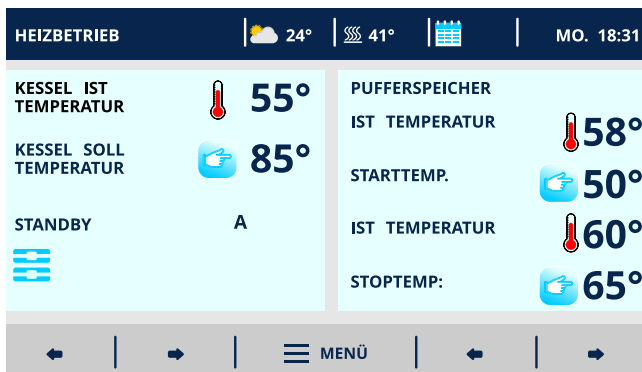


NMT Touchscreen-Steuerung

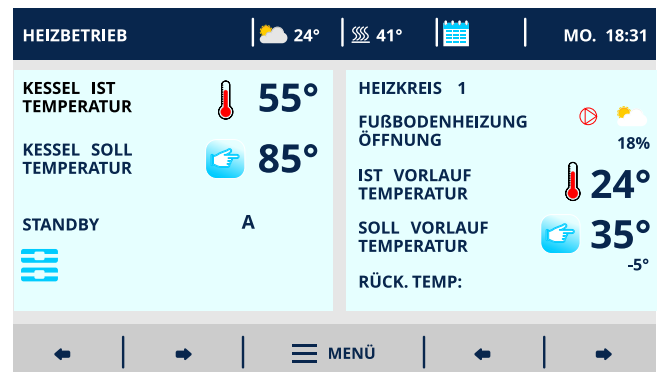


Die Steuerung des HVG-PELLET besteht mit einem übersichtlichen 9,5 x 5,5 cm Farb-Touchscreen sowie mit einer logisch aufgebauten Symbol- und Menüführung.

Die zahlreiche Anzeigemöglichkeiten im Display bieten dem Benutzer einen optimalen Überblick über alle Parameter seiner Heizungsanlage.

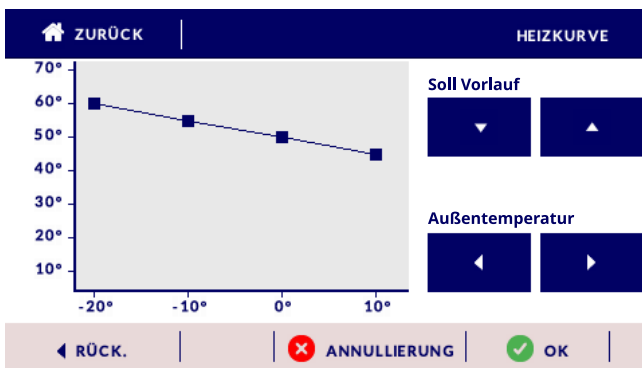


Beispiel 1: Anzeige der Kesseltemperatur und der Puffertemperatur



Beispiel 2: Anzeige der Kesseltemperatur und Heizkreisübersicht

Eine komplette Regelung für Ihre Heizungsanlage



Die intelligente Verbrennungsregelung in Verbindung mit der Lambdasonde und dem Unterdrucksensor steuert den Heizkessel im Pellet- und Holzbetrieb sowie die gesamte Heizungsanlage.

- Kessel-/ Pufferladekreis mit zwei Pufferfühlern
- zwei gemischte Heizkreise
 - witterungsgeführt über Außenfühler
 - Heizkurve und Wochenprogramm
- ein Brauchwasserladekreis

Erweiterungsmodul für Internetanbindung

Die Steuerung ist mittels eines Internetmodules erweiterbar und macht eine Fernüberwachung über eine Browserverbindung möglich. Die Registrierung erfolgt über den NMT-Kundendienst.

Das innovative NMT- Pelletbrennersystem

Betriebssicherheit

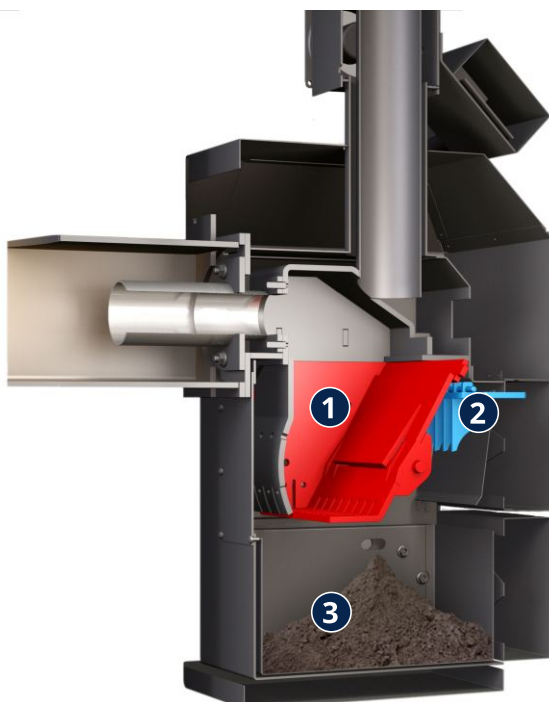


Die Pelletaustragung aus dem Tagessilo erfolgt mittels einer vertikal angeordneten Förderschnecke. Über ein Fallrohr gelangt der Brennstoff in die Pelletbrennkammer. Eine maximale Betriebssicherheit gegen vermeintliche Rückbrände ins Pelletlager wird durch den Einsatz von mehreren Komponenten sichergestellt:

- Ein Halotransensor unterbricht die Pelletzufuhr bei Fehlfunktionen im Saugsystem.
- Der Sicherheitskontaktschalter stoppt bei Gefahr den kompletten Brennvorgang.
- Eine Unterdruckausgleichsöffnung im Pelletlager gleicht die Druckverhältnisse selbstständig aus.
- Ein Unterdrucksensor misst fortlaufend die Druckverhältnisse im Kesselraum. Bei Unregelmäßigkeiten wird der Pelletbetrieb sofort unterbrochen.

- 1 Pelletfallschacht 2 Förderschnecke mit Lüfter 3 Glühzünder
4 Sicherheitskupplung und Halotransensor 5 Schlackebox

Vollautomatische Brennerreinigung



Der selbstreinigende Brenner mit Kipprost gewährleistet einen störungsfreien Betrieb, auch bei nicht optimaler Pelletqualität. Die darunter liegende Schlackebox dient der Aufnahme von Verbrennungsresten.

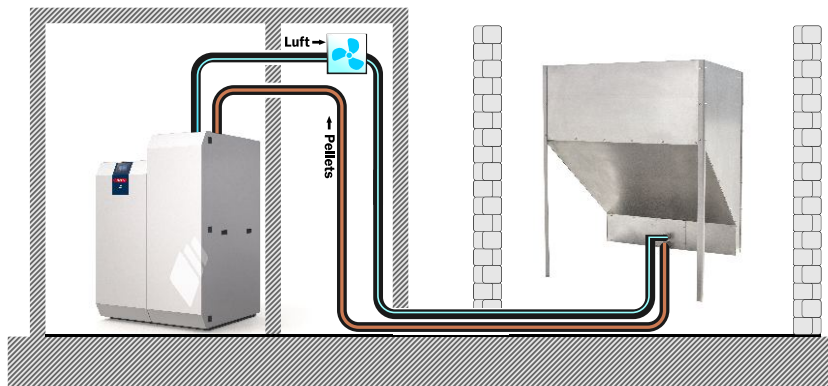
Eine regelmäßige Brennerreinigung erfolgt vollautomatisch nach jedem Brennzyklus.

- 1 bewegliches Edelstahlbrennrost (rot)
2 Reinigungskamm (blau)
3 Schlackebox



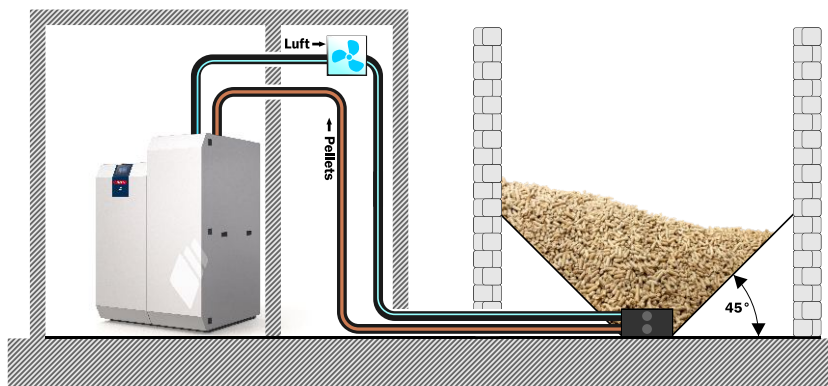
Lager und Entnahme

Variante 1: Saugsystem mit Standsilo und Saugsonde (Sackware)



1. HVG-Pelleteinheit
2. Saugsystem
3. Saugschlauch
4. Standsilo inkl. Saugsonde

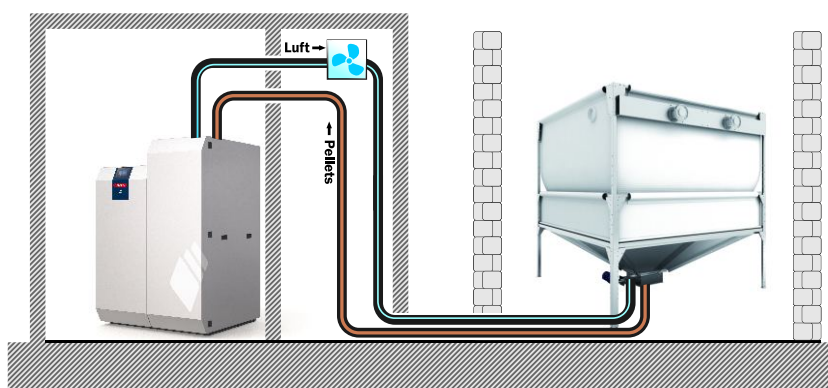
Variante 2: Saugsystem mit Saugsonde* für Eigenbausilo



1. HVG-Pelleteinheit
2. Saugsystem
3. Saugschlauch
4. Saugsonde
5. Eigenbausilo/ Pelletlager

* dieses Prinzip ist mit einer NMT-Umschalteneinheit auf bis zu vier Saugsonden (in Reihe geschaltet) erweiterbar.

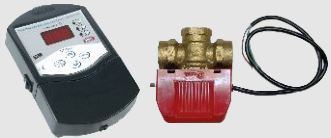
Variante 3: Saugsystem für die Entnahme aus einem Sacksilo



1. HVG-Pelleteinheit
2. Saugsystem
3. Saugschlauch
5. Sacksilo

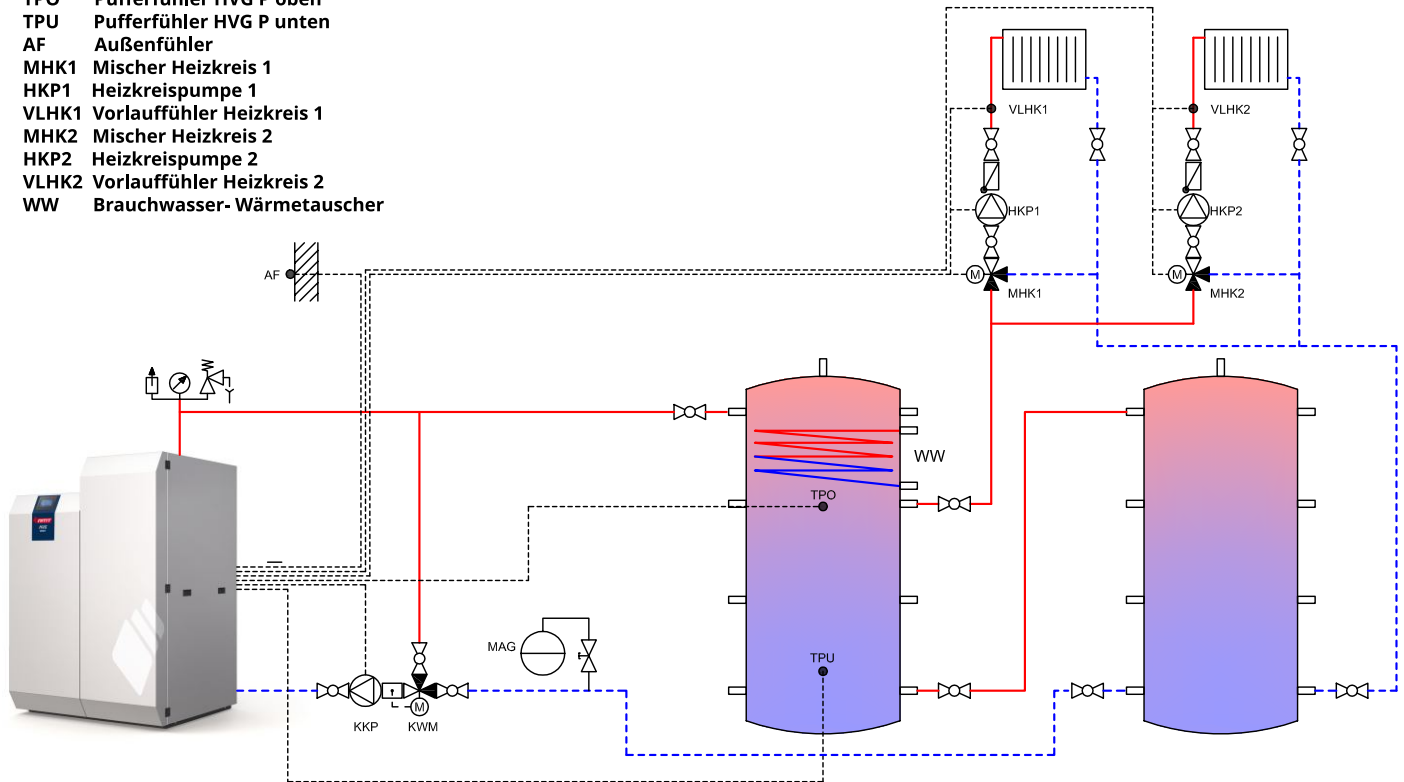
Lager- und Entnahmesysteme

Bild	Beschreibung		Artikelnummer
 	Paket Kesselsaugsystem für Mindest-raumhöhe von 1,85 m bestehend aus: 1x Pelletabscheider, 1x Saugturbine mit Steuerung, 1x Saugschlauchpaket 2 x 12,5 m, 6x Schlauchschellen		NMT-PX-P185
	Paket Kesselsaugsystem für Mindest-raumhöhe von 2,05 m bestehend aus: 1x Pelletabscheider, 1x Saugturbine mit Steuerung, 1x Saugschlauchpaket 2 x 12,5 m, 6x Schlauchschellen		NMT-PX-P205
zusätzlich für Variante 1	Beschreibung		Artikelnummer
	Stand-silo 300 Liter mit Entnahmetopf und integrierter Saugsonde		NMT-PXS-2810-300
	Stand-silo 730 Liter mit Entnahmetopf und integrierter Saugsonde		NMT-PXS-2815
zusätzlich für Variante 2	Beschreibung		Artikelnummer
	Saugsonde zur Entnahme von Holzpellets in Kombination mit Saugturbine zur Punktentnahme in Eigenbausilo (je nach Bedarf)		NMT-PX-Saugsonde
	Prallschutzmatte für Pelletlager 1000 x 1200 x 3mm		NMT-PX-110174
	Befüll- und Absaugstutzen 500 mm gerade Storz A DN 100		NMT-PX-2410005
zusätzlich für Variante 3			
Bezeichnung	Höhe	Lagermenge	Artikelnummer
NMT-Pelletsilo 120x120 cm	180 - 250 cm	1,1 - 1,7 Tonnen/ 1,7 - 2,6 m³	NMT-GBE-120-120
NMT-Pelletsilo 170x170 cm	180 - 250 cm	2,1 - 3,2 Tonnen/ 3,2 - 5,4 m³	NMT-GBE-170-170
NMT-Pelletsilo 170x290 cm	190 - 250 cm	3,6 - 5,4 Tonnen/ 5,6 - 8,3 m³	NMT-GBE-170-290
NMT-Pelletsilo 210x210 cm	180 - 250 cm	2,8 - 5,0 Tonnen/ 4,4 - 7,7 m³	NMT-GBE-210-210
NMT-Pelletsilo 210x290 cm	190 - 250 cm	4,3 - 6,6 Tonnen/ 6,6 - 10,2 m³	NMT-GBE-210-290
NMT-Pelletsilo 250x250 cm	180 - 250 cm	4,2 - 7,0 Tonnen/ 6,4 - 10,9 m³	NMT-GBE-250-250
NMT-Pelletsilo 290x290 cm	190 - 250 cm	6,1 - 9,2 Tonnen/ 9,4 - 14,1 m³	NMT-GBE-290-290

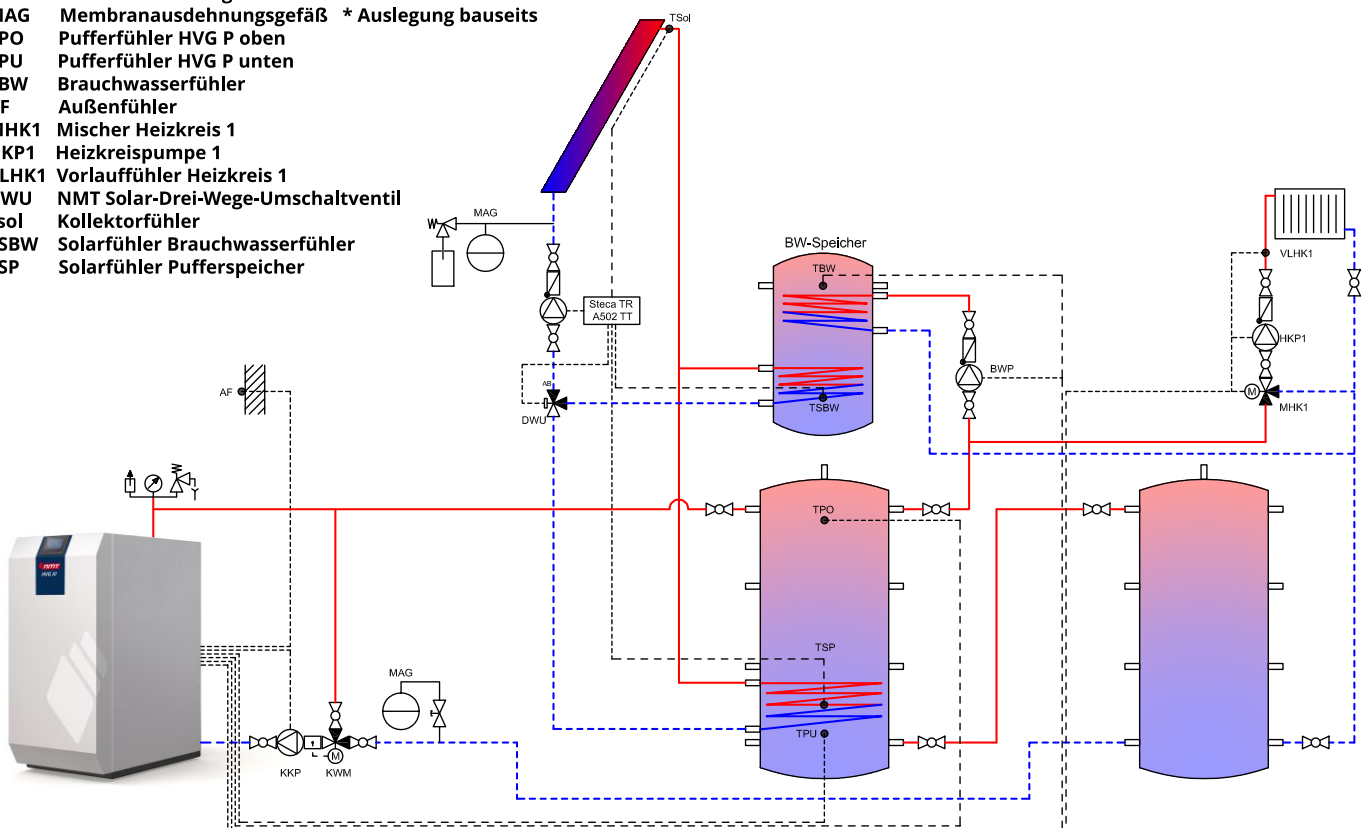
Bild	Beschreibung	Artikelnummer
	Zubehörpaket P30 bestehend aus: NMT- Rücklaufanhebestation DN25 Kvs 6,3-RLA mit Pumpe WILO Yonos PARA 25/6, komplett Druck- und funktionsgeprüft, montagefertige, kompakte Regelstationen, Mischergруппer mit ESB Motor CRA 110, einfachster Anschluss durch werkseitig vormontierte und verkabelte Komponenten Zugbegrenzer mit Rauchrohradapter für 100-180 mm Durchmesser, stufenlose Anpassung, Regelbereich 10-50 Pa Thermische Ablaufsicherung Tauchhülse ½", Länge 142 mm, Kapillarrohr 130 mm für Heizkessel bis max. 100kW	NMT-HZ-P30
	Kesselsicherheitsgruppe 3 Bar Sicherheitsventil mit Hz-Manometer, Schnellentlüfter G3/8" mit im Gehäuse Anschlussgewinde G1-GI, inkl. Isolierung	NMT-HZ-105
	Heizungspumpengruppe 3-Wege-Mischer mit Stellmotor Wilo Pumpe 25/6, DN 25 1" G Thermometer VL - RL Isolierung	NMT-HZ-110
	NMT-Anfahrentlastung bestehend aus: Temperaturregler mit einem Temperaturfühler bis 90 °C, Drei-Wege-Umschaltventil 1" IG	NMT-HZ-P8
	Mit dem Internetmodul können wesentliche Werte und Einstellungen ihres Heizkessels abgelesen bzw. angepasst werden. Die Produktbeschreibung finden Sie auf der Rückseite dieser Broschüre.	NMT-EMI

Hydraulikbeispiele

- KKP Kesselkreispumpe
- KWM Konstantwertmischer
- MAG Membranausdehnungsgefäß * Auslegung bauseits
- TPO Pufferfühler HVG P oben
- TPU Pufferfühler HVG P unten
- AF Außenfühler
- MHK1 Mischer Heizkreis 1
- HKP1 Heizkreispumpe 1
- VLHK1 Vorlauffühler Heizkreis 1
- MHK2 Mischer Heizkreis 2
- HKP2 Heizkreispumpe 2
- VLHK2 Vorlauffühler Heizkreis 2
- WW Brauchwasser-Wärmetauscher



- KKP Kesselkreispumpe
- KWM Konstantwertmischer
- RLA Rücklaufanhebung Laddomat 21-60
- MAG Membranausdehnungsgefäß * Auslegung bauseits
- TPO Pufferfühler HVG P oben
- TPU Pufferfühler HVG P unten
- TBW Brauchwasserfühler
- AF Außenfühler
- MHK1 Mischer Heizkreis 1
- HKP1 Heizkreispumpe 1
- VLHK1 Vorlauffühler Heizkreis 1
- DWU NMT Solar-Drei-Wege-Umschaltventil
- Tsol Kollektorfühler
- TSBW Solarfühler Brauchwasserfühler
- TSP Solarfühler Pufferspeicher



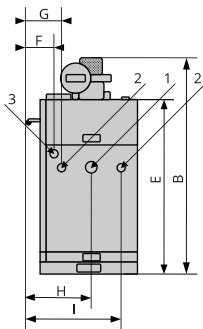


Technische Daten

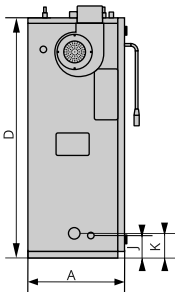
Scheitholzvergaserkessel HVG III		HVG III 15	HVG III 20	HVG III 30	HVG III 40
Nennwärmeleistung	kW	17	21	29	37
Kesselwirkungsgrad	%	89	89,3	89,9	90,5
Größe Füllraum	l	108	108	156	156
Schornsteinzug	PA	11	11	10	10
Abgasmassestrom	g/s	11	13	16	19
Abgastemperatur	°C	185	185	185	185
max. Betriebsdruck	bar	2,5	2,5	2,5	2,5
Wasserinhalt	l	85	85	102	100,5
Kesselgewicht	kg	525	525	646	646
Rauchgasstutzen	mm	150	150	150	150
max. Holzlänge	mm	500	500	500	500
Spannung	V/Hz	230/ 50	230/ 50	230/ 50	230/ 50
Leistungsaufnahme	W	28	33	43	52

Abmessungen in mm, Durchmesser in Zoll

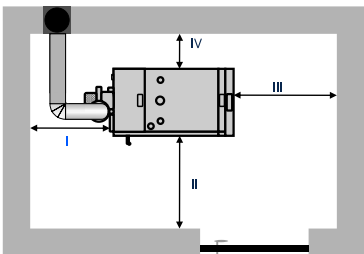
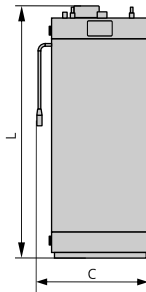
Draufsicht



Rückansicht



Frontansicht



Mindestabstände in mm

	HVG III 15	HVG III 20	HVG III 30	HVG III 40
I	500	500	500	500
II	300	300	300	300
III	700	700	800	800
IV	500	500	500	500

Abmessungen in mm

	HVG III 15	HVG III 20	HVG III 30	HVG III 40
A	605	605	700	700
B	1293	1293	1293	1293
C	665	665	760	760
D	1420	1420	1420	1420
E	1033	1033	1033	1033
F	145	145	145	145
G	186	186	186	186
H	315	315	365	365
I	440	440	540	540
J	130	130	130	130
K	145	145	145	145
L	1463	1463	1463	1463
1	1 1/2"	1 1/2"	1 1/2"	1 1/2"
2	3/4"	3/4"	3/4"	3/4"
3	1/2"	1/2"	1/2"	1/2"

Mindestraumhöhe in mm

	HVG III 15	HVG III 20	HVG III 30	HVG III 40
mm	2000	2000	2000	2000

Technische Daten

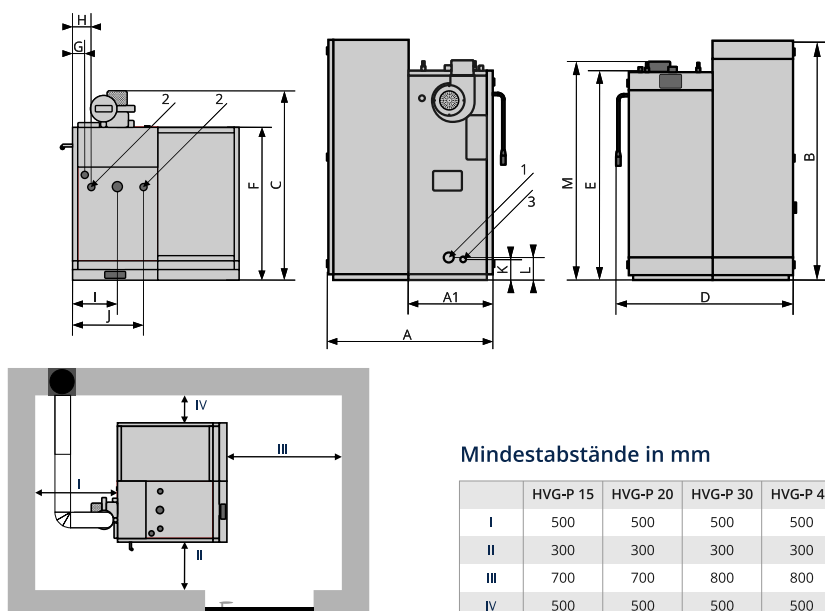
Kombikessel HVG-PELLET		HVG-P 15	HVG-P 20	HVG-P 30	HVG-P 40
Nennwärmeleistung Holz	kW	17	21	29	37
Nennwärmeleistung Pellets	kW	17	21	31	37
Kesselwirkungsgrad Holz	%	89	89,3	89,9	90,5
Kesselwirkungsgrad Pellets	%	89	89,1	89,2	89,4
Größe Füllraum Holz	l	108	108	156	156
Schornsteinzug Holz/ Pellets	PA	11/ 11	11/ 12	10/ 13	10/ 13
Abgasmassestrom Holz	g/s	11	13	16	19
Abgasmassestrom Pellets	g/s	13	15	19	23
Abgastemperatur Holz	°C	185	185	185	185
Abgastemperatur Pellets	°C	150	155	160	175
max. Wasserüberdruck	mPa	0,25	0,25	0,25	0,25
Wasserinhalt	l	85	85	102	100,5
Kesselgewicht	kg	737	737	813	813
Rauchgasstutzen	mm	150	150	150	150
max. Holzlänge	mm	500	500	500	500
Spannung	V/Hz	230/ 50	230/ 50	230/ 50	230/ 50
Leistungsaufnahme Holz	W	28	33	43	52
Leistungsaufnahme Pellet	W	113	116	123	130

Abmessungen in mm, Durchmesser in Zoll

Draufsicht

Rückansicht

Frontansicht



Mindestabstände in mm

	HVG-P 15	HVG-P 20	HVG-P 30	HVG-P 40
I	500	500	500	500
II	300	300	300	300
III	700	700	800	800
IV	500	500	500	500

Abmessungen in mm

	HVG-P 15	HVG-P 20	HVG-P 30	HVG-P 40
A	977	977	1077	1077
A1	480	480	580	580
B*	1638	1638	1638	1638
C	1293	1293	1293	1293
D	1047	1047	1147	1147
E	1425	1425	1425	1425
F	1033	1033	1033	1033
G	86	86	86	86
H	131	131	131	131
I	256	256	305	305
J	382	382	481	481
K	135	135	135	135
L	148	148	148	148
M	1463	1463	1463	1463
1	1 1/2"	1 1/2"	1 1/2"	1 1/2"
2	3/4"	3/4"	3/4"	3/4"
3	1/2"	1/2"	1/2"	1/2"

*zzgl. Höhe des Saugsystems (optional)

Mindestraumhöhe in mm

	HVG-P 15	HVG-P 20	HVG-P 30	HVG-P 40
mm	2000	2000	2000	2000



Sie müssen nicht immer in den Heizraum gehen, um sich von der Funktionstüchtigkeit Ihres Heizkessels zu überzeugen. Die Steuerungen der Heizkessel HVG III, HVG-PELLET und PKP-KOMPAKT verfügen über einen LAN-Anschluss. In Verbindung mit dem NMT-Internetmodul haben Sie Ihre Heizung von überall aus im Blick.

Wie auf der Touchscreensteuerung am Heizkessel, können Sie alle Einstellungen einfach aus der Ferne vornehmen. Die Menüführung ist übersichtlich und die Icons sind selbsterklärend. Ob zur Überwachung des Brennvorganges, des Puffermanagements und der Warmwasseraufbereitung oder die Einstellungen im Wochenprogramm – Sie haben Ihre Heizungsanlage übersichtlich und zu jeder Tageszeit im Griff.

Die Funktionen des NMT-Internetmoduls und Verbindung mit Ihrer Heizkesselsteuerung hier im Überblick:

- Kontrolle des Kesselbetriebs über das Internet
- Einblick in alle Geräte der Heizungsanlage
- Möglichkeit der Bearbeitung aller Parameter des Hauptsteuergerätes (unter Beibehaltung der Struktur und der Reihenfolge des Menüs)
- Einblick in die Temperatur- und Ereignishistorie
- Möglichkeit der Zuweisung einer beliebigen Anzahl von Passwörtern (mit unterschiedlichen Berechtigungen – Menü, Ereignisse, Statistik)
- Möglichkeit der Bedienung mehrerer Module von einem Benutzerkonto aus
- Generierung von E-Mail-Mitteilungen bei Alarmzuständen



Über den integrierten USB-Anschluss ist es möglich, kostenfreie Updates der Software vorzunehmen. Weiterhin können Sie unseren Technikern einen Fernzugriff auf die Regelung Ihres Kessels gewähren. Das spart Ihnen mitunter Zeit und Geld und unserem Serviceteam lange Anfahrtswege.

*Lieferbar ab Herbst 2017